

仕様書 小型振動試験装置 G-2020L型

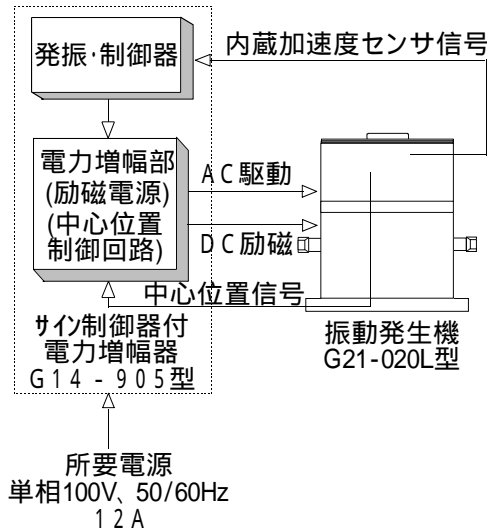


1. 構成

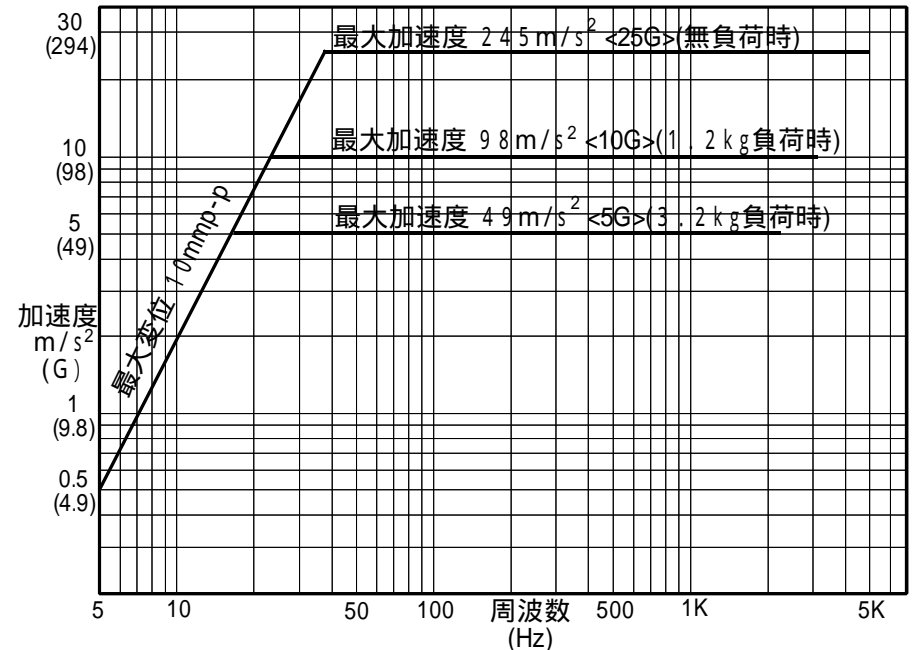
G-2020L型振動試験装置の構成は下記の通りです。

- 1-1. 制御・電力増幅部
サイン制御器付電力増幅器 G14-905型 1台
(中心位置制御回路付)
- 1-2. 振動発生部
振動発生機 G21-020L型 1台
- 1-3. 付属品
連結コード 1式
標準付属工具 1式

3. ブロックダイアグラム



5. 最大定格曲線

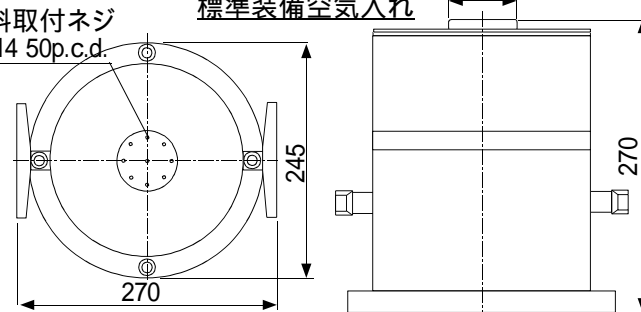


2. 仕様

2.1. 最大定格

- 最大加振力 : 196 N(20Kg), vector sine 9-M4 50p.c.d.
- 最大加速度 : 24.5 m/s²<25G> (無負荷時)
9.8 m/s²<10G> (1.2g負荷時)
- 最大変位 : 10mm p-p (機械リミット間)
- 振動数範囲 : 5 ~ 5,000Hz
- 最大搭載質量 : 10 Kg
- 可動部仕様 : 800g、63mm

中心位置粗調整は
標準装備空気入れ



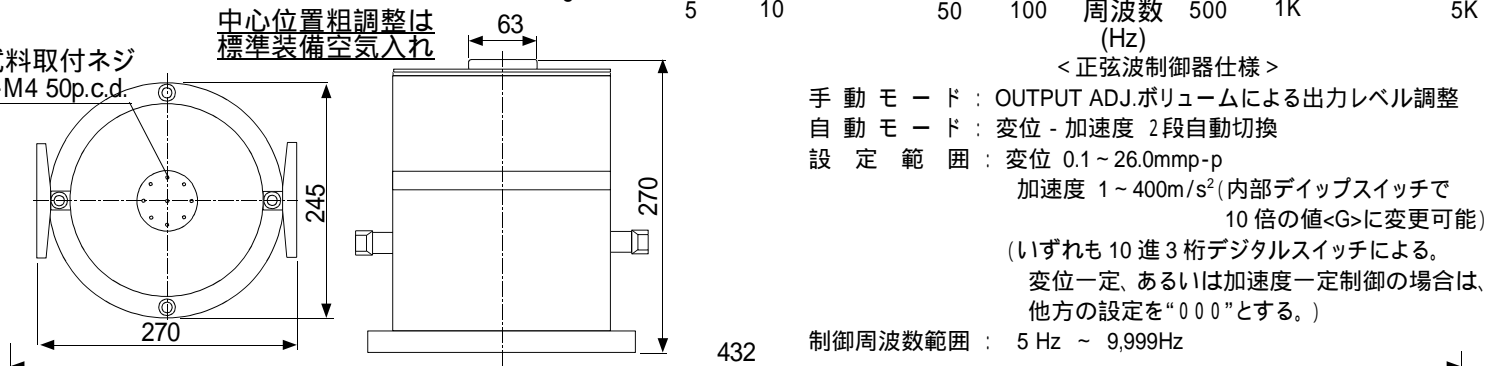
振動発生機
質量: 4.5kg

2.2. 所要条件

- 所要電源 : 単相 100V、50/60Hz、約12A
- 周囲温度 : 0° ~ 40 (振動発生機)
5° ~ 35 (電力増幅器)
- 周囲湿度 : 85%以内

電力増幅器
質量: 12kg 奥行: 350

4. 各機器外観図



- <正弦波制御器仕様>
- 手動モード : OUTPUT ADJ.ボリュームによる出力レベル調整
 - 自動モード : 変位 - 加速度 2段自動切換
 - 設定範囲 : 変位 0.1 ~ 26.0mmp-p
加速度 1 ~ 400m/s² (内部デッドスイッチで10倍の値<G>に変更可能)
 - (いずれも10進3桁デジタルスイッチによる。変位一定、あるいは加速度一定制御の場合は、他方の設定を“000”とする。)
 - 制御周波数範囲 : 5 Hz ~ 9,999Hz

